



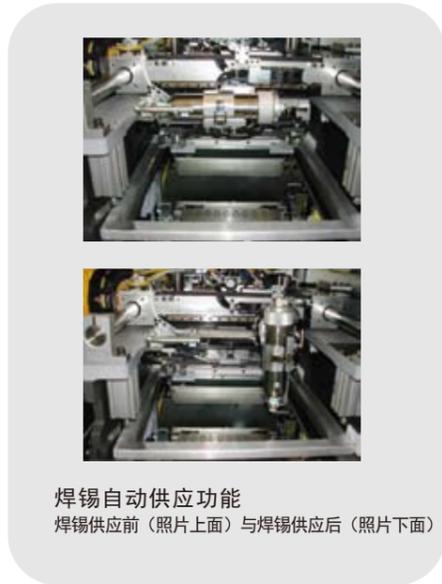
削减浪费

降低成本

NXTP-M25搭载了焊锡自动供应功能等革新性质的新功能。使用焊锡自动供应功能极大地提高了机器的运转率。

钢板清洁时，因为钢板洗净液根据电路板尺寸被供应，所以洗净液的消耗被控制在最小范围。此外，洗净液供应嘴采用非接触方式、不需要维修保养。

毫无疑问，高性能且经济性的NXTP-M25是生产线的最佳选择。



焊锡自动供应功能
焊锡供应前（照片上面）与焊锡供应后（照片下面）

NXTP-M25



a new standard in printing



领先SMT业界的FUJI所提供的具有新构思的印刷机NXTP整体性地提高了生产率、印刷品质和运转率。

关于NXTP及其他产品的详细情况，请向本公司营业部门咨询。

- 印刷
- 贴装
- 检查
- 维修保养治具
- 生产线软件

FUJI提供的整体解决方案

NXTP

Intelligent & Compact Screen Printer

规格	
对象电路板尺寸 (L×W)	48×48 mm ~ 250×170 mm
印刷速度	1~300 mm/sec
板对准精度	±0.010 mm
电路板搬运时间	5.0sec
印刷压力控制	印压反馈控制： 印压设定范围 10N ~ 250N
网版框	450 (L) × 450 (W) mm
刮刀类型	双刮刀
机器尺寸	本体 L: 650 mm W: 1,420 mm H: 1,517 mm 搬运轨道 L: 300 mm W: 1,393 mm H: 1,054 mm

富士机械制造株式会社
FUJI MACHINE MFG. CO., LTD.
〒472-8686 愛知県知立市山町茶碓山19番地
TEL +81 566 81 2110 FAX +81 566 83 1140

●本目录所记载的内容，因机器改进有不经预告就变更的可能。
●将本产品移到贵公司的海外工厂或者转卖给国内外的第三方时，
请事先与富士机械制造株式会社或者本公司代理商取得联系。

本产品目录所记载的是2012年4月的内容。

© 2012 FUJI MACHINE MFG. CO., LTD. All Rights Reserved.

Cat.No.NXTPM25/2012.Apr/S

<http://www.fuji.co.jp>



Next Generation Printer



NXTP-M25
Intelligent & Compact Screen Printer

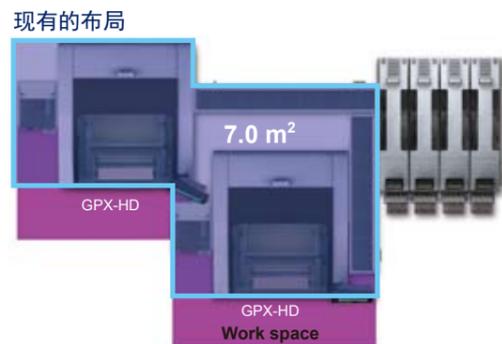
紧凑式设计

生产率的改善

将NXT系列的革新理念沿袭在印刷机中。

高性能紧凑型网版印刷机NXTP-M25支持双通道生产，通过与NXT系列的组合能够实现最佳的生产配置。NXTP-M25采用了NXT系列相同的单侧操作形式，能够将机器以背靠背方式进行设置，有效地利用了工厂空间。另外，将基座上的单元滑动拉出到前方后，即使在狭小空间内也能够及时便捷地进行维修保养。紧凑式设计（NXTP-M25宽度仅650mm）可以保证在最小空间内实现最高的生产率。

除了设置面积小之外，还能够实现最佳化的生产线布局。通过将2台印刷机并排配置在生产线上，消除了操作人员不必要的作业移动距离。



出色的单位面积生产率，
机器占有面积削减约**49%**
(双通道的情况)

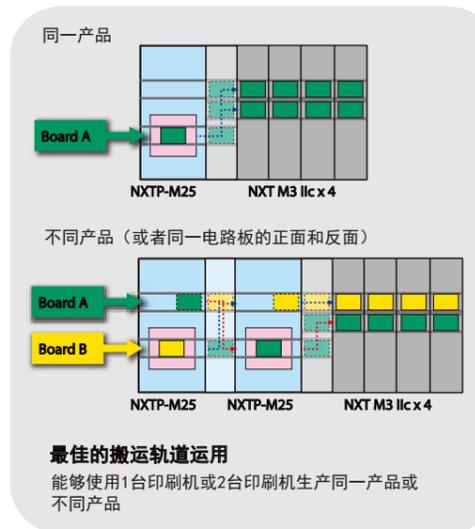
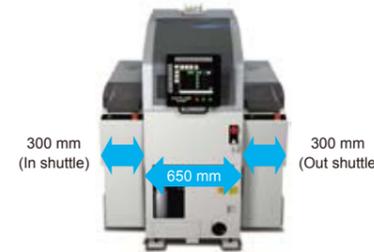


现有有机一半以下的机器宽度



双通道

无停止生产



NXTP-M25在支持双通道生产方面，具有能够对应任何生产所需要的灵活性。即使使用1台印刷机也能够对应NXT Ilc的双通道同种电路板生产。另外，可以并列使用2台印刷机对应各通道中的异种电路板生产（或者相同电路板的正反面生产）。

通过在同一条生产线上设置2台NXTP-M25，能够实现无停止生产。即使在印刷机由于某种原因停止印刷时，也可以使用另一方通道将电路板搬运到后工序，继续进行生产。与此相同，在各通道中生产不同的电路板时，如果一方的印刷机进行换线，可以使用另一方的印刷机继续生产。由此可以消除不必要的生产线停止，最大限度地提高运转率。

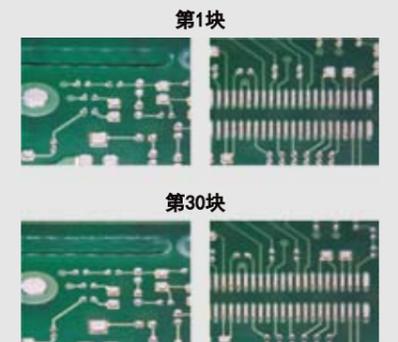


稳定的印刷

高精度

NXTP-M25具有对应最新印刷要求的高精度。

通过高刚性构造架构维持稳定的印刷。钢板位置对准精度达到±10 μm。使用低冲击夹紧使电路板夹紧时的冲击力控制在10.8N以内，不存在对小型精密电路板造成冲击的担忧。即使电路板侧面不十分平时，也能够通过吻合电路板侧面的夹紧来灵活对应，保持正确夹紧以及稳定的印刷品质。能够高速离板，以实现高速高品质印刷为目的的吸取支持机构可以防止钢板偏移，不破坏焊锡形状。刮刀角度可以在50°~65°之间变更，不通过印刷压力也能够调整焊锡充填量。



始终安定的印刷品质
上面2个影像是清洁后最初的印刷状态
下面2个影像是清洁后第30块的印刷状态