

## 扩展型All-in-One贴片机

### 适用工作头

	DX	V12	H12HS	H08M	H02	H01	OF
吸嘴数	12 / 4 / 1	12		8	2	1	1(或1个机械爪)
产能 (cph)	25,000(R12) / 11,000(R4) / 5,000(S1)	26,000 (V-advance: 27,000)	22,500	13,000	5,500	4,200	3,000
适用元件尺寸 (mm)	0402~□74(32 x 100) 高: 上限25.4	0402~□7.5 高: 上限3.0		0603~□45 高: 上限13.0	1608~□74(32 x 180) 高: 上限25.4		1608~□74(32 x 180) 高: 上限38.1
元件有无识别功能	○(如是R12, 元件高度上限为3mm) <sup>※1</sup>	○	○(H12HSQ)	○(H08MQ)	○	○	×
包装	料带	○	○	○	○	○	○
	料管	○(R4或S1)	×	○	○	○	○
	料盘	○(R4或S1)	×	○	○	○	○

### 基本仕様

适用电路板尺寸 (L x W)	48 x 48 mm ~ 759 x 318 mm (双搬运轨道机型 / 双轨搬运) 48 x 48 mm ~ 759 x 586 mm (双搬运轨道机型 / 单轨搬运) 48 x 48 mm ~ 759 x 686 mm (单搬运轨道机型) <small>※虽然电路板的搬运长度上限为908mm, 但是超过759mm的范围不属于可贴装范围。</small>
元件搭载数	以180种为上限 (换算为W8 mm供料器)
运板时间	双搬运轨道: 双轨搬运时为 0秒, 单轨搬运时为 4.2秒, 单搬运轨道: 4.2秒 双搬运轨道: 双轨搬运时为 0秒, 单轨搬运时为 (包括Multi生产): 3.2秒, 单搬运轨道: 3.2秒 <sup>※2</sup>
贴装精度 (以基准定位为基准)	DX (R12) / V12 / H12HS: ± 0.038 (±0.050) mm (3σ) cpk ≥ 1.00 <sup>※</sup> DX (R4) / H08M: ± 0.040 mm (3σ) cpk ≥ 1.00 OF: ± 0.050 mm (3σ) cpk ≥ 1.00 DX (S1) / H02 / H01: ± 0.030 mm (3σ) cpk ≥ 1.00 <small>※ ±0.038 mm: 在本公司设定的条件下贴装角形元件时的测试结果 (高精度调试)。</small>
重量	2机械手类型: 2,750 kg 4机械手类型: 2,950 kg (只是主体)
电源、空气消耗量	3相 200 ~ 230 V ± 10 %, 0.5 MPa 120 L / min (A.N.R)

※1 R4未对应

※2 缓冲功能+重叠搬运+搬运速度UP的搭配时

富士机械制造株式会社  
FUJI MACHINE MFG. CO., LTD.  
〒472-8686 愛知県知立市山町茶碓山19番地  
TEL +81 566 81 2110 FAX +81 566 83 1140

<http://www.fuji.co.jp>

●本目录所记载的内容, 因机器改进有不经预告就变更的可能。  
●将本产品移设到贵公司的海外工厂 或者转卖给国内外的第三方时, 请事先与富士机械制造株式会社或者本公司代理商取得联系。  
●本产品目录所记载的是2014年10月的内容。  
© 2014 FUJI MACHINE MFG. CO., LTD. All Rights Reserved.



### 3个柔性对应

● 柔性组件

● 柔性电路板尺寸

● 柔性生产

可最多搭载180种料带元件，通过使用对应型元件的OF工作头，可以对应广泛使用在车载电路板和母板上的大型继电器、LAN接插件等最大38.1mm高度的元件。

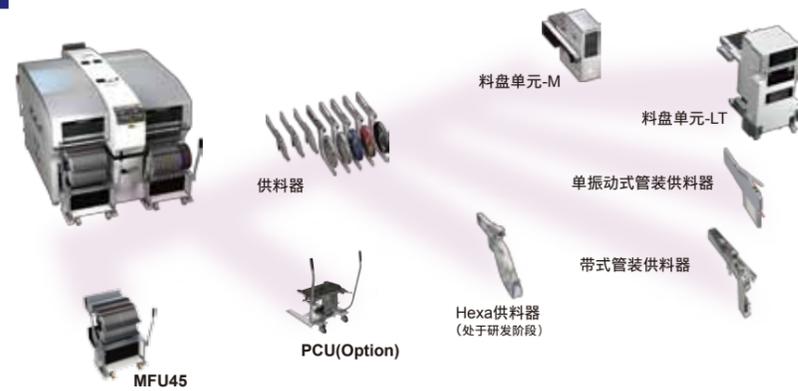
从48×48mm的小型电路板生产到759×686mm的大型电路板生产均可对应。

为了实现新机种生产的快速启动，充实了各种必要生产数据的机上编辑功能。基于取入贴装元件的影像，可以自动创建影像处理数据，并进行确实无误的早期调整，高效支持NPI生产。使用双搬运轨道对应不同种类电路板的双轨道生产。由此可在单侧轨道生产中进行另一侧轨道的换线，缩短包括切换品种在内的准备时间（Lead time）。

### 适用广泛领域的元件

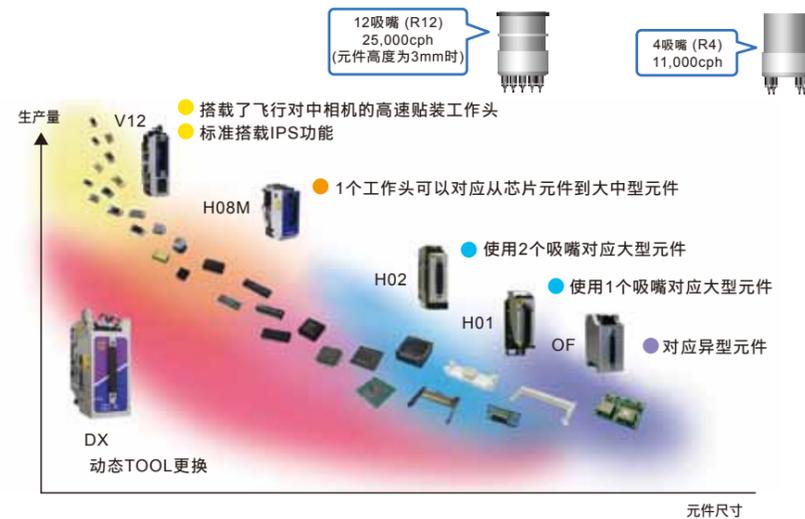
#### 灵活对应供应元件

- 除了料带供料器或者Hexa供料器(研发中)之外，还可以搭载料盘单元和管装供料器，构建灵活的生产形态。
- 如果使用新开发的Hexa供料器，4个料槽上可以搭载6支8mm的料带。因此最多可以搭载268种元件。
- 主要组件与NXT系列通用，方便资产共享。\*存在部分不能调用的单元。



#### 搭载新研发的 Dyna Head (DX)

- 可以在生产中随时更换最佳TOOL。
- 可以通过动态更换12吸嘴、4吸嘴、1吸嘴的各个TOOL，达到无边界生产。



### 灵活对应各种电路板

#### 优化搬运生产线

根据生产形态可自由选择单搬运轨道或双搬运轨道。可以通过双搬运轨道的同时搬运实现生产同种类的电路板或不同种类的电路板。

单搬运轨道 (可对应最大为759×686mm的电路板尺寸)

双搬运轨道 (灵活对应各种电路板尺寸)

双轨搬运: (L×W)  
48×48mm~759×318mm

单轨搬运: (L×W)  
48×48mm~759×586mm

### 灵活对应各种生产环境



发生影像处理错误

- 1.重新自动创建影像处理用数据
- 2.结果的确认
- 3.重新开始生产

与现有的作业工序相比较，削减82%的工作时间（本公司条件下）

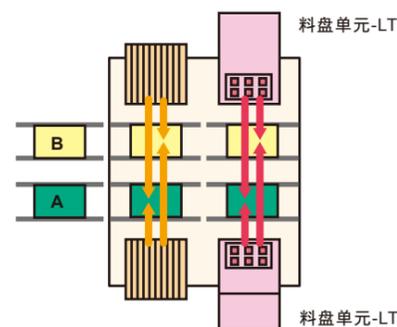
#### 高效支持NPI生产

NPI:New Product Introduction

- 缩短错误补件和调整数据的时间，可以高效快速启动新产品的生产。
- 提供可以简单调整影像处理数据的功能。
- 机器自动重新创建影像处理数据。

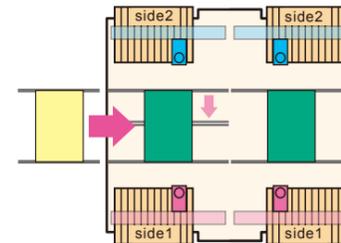
#### 料盘单元的通用性

在料盘单元中，可以搭载供料器优化机器工作负载的平衡。除此之外，由于前后两侧都可以搭载，所以即使是料盘元件，也可不依赖生产轨道进行优化。



#### 重叠搬运

通过前后工序同时排出、排入电路板的设计，缩短搬运电路板的时间。



同时进行前后工序的电路板搬运

#### 提高生产率

在搭载On-the-Fly相机的V12工作头上，通过料站前进机构(V-Advance)，缩短了吸取~贴装位置，实现了高产能化。



26,000CPH → 27,000CPH

支持从智能料站等小型电路板到液晶TV等大型电路板的新型搬运轨道。具有可以搭载各种元件的大容量料站，无论是料带元件或料盘元件，都可以灵活地对应供应元件。AIMEX II是一款从试制到批量生产对应各种生产形式的多功能一体化贴装机。