

GPX-HD

高精度锡膏印刷机

“性价比”性能卓越的
高精度印刷机

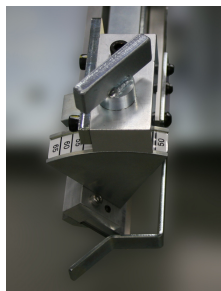


■ 细微图形印刷

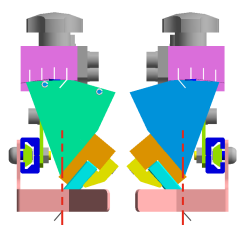
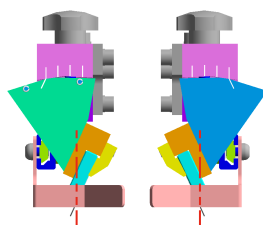
采用了独自传动装置的印刷方式可以对以CSP和0402元件为代表的细微图形进行稳定地印刷。

■ 刮刀角度

可以在 $50^{\circ} \sim 65^{\circ}$ 范围内调整刮刀角度。
由此可以对应细微图形和通孔的锡膏填充等多种电路板。

刮刀角度 50° 刮刀角度 60°

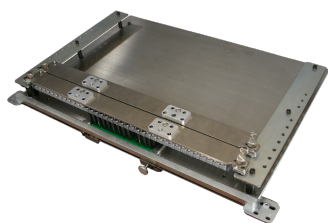
由于即使变更刮刀角度也不会改变刮刀间距，因此无需调整印刷行程。

刮刀角度 50° 刮刀角度 65°

■ 快速安装工具

※选购

由于可以在线对实装元件边观察边作业，因此可强力支持支撑销的换线。
通过对各种销和块进行组合，可以实现窄间距条件下的支撑。

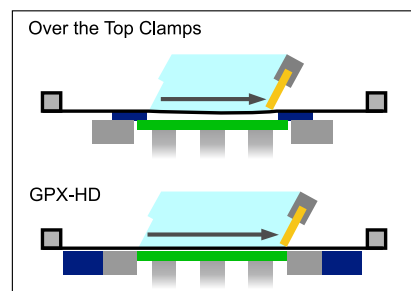


3种销

■ 电路板夹紧结构和离板控制

与Over the Top Clamps不同，因为是压住电路板的边缘进行侧夹紧，夹紧后的印刷面为平面，所以可以在电路板两端进行印刷。

此外，在离板动作时使用无级控制而不是多级控制，可以控制加速度·距离，得到稳定的印刷精度。



■ 图解式用户界面

采用触摸式屏幕和图标显示，为操作者容易理解的直观的操作画面。



■ 柔软的对性

不使用专用治具就能搭载各种网板框。



规格	
对象电路板尺寸 (L x W)	50 mm x 50 mm ~ 458 mm x 356 mm
印刷速度	1 ~ 300 mm/sec
板对正精度	± 0.015 mm (3 σ) ※ 根据玻璃电路板 / 钢板测定
电路板载入时间	6.5 sec ※ 包含电路板搬出・搬入・定位点读取・框补正时间
印刷压力控制	印刷压力反馈控制: 印刷压力设定范围 20N ~ 250N
网板框	650 mm (L) x 680 mm (W) x 28 mm (T), 其他公司的各种框
刮刀类型※	双刮刀
机器尺寸	L: 1290 mm W: 1387 mm H: 1474 mm

※刮刀是GPX-HD专用。不能与GPX互换。

选购件

●多电压变压器

●机器内温度管理

●涂敷刀

●支撑销

富士机械制造株式会社 FUJI MACHINE MFG. CO., LTD.

〒472-8686 爱知县知立市山町茶碓山19番地
TEL +81 566 81 2110 FAX +81 566 83 1140

●本目录所记载的内容，因机器改进有不经预告就变更的可能。
●详细内容请参阅规格说明书。
●将本产品移到贵公司的海外工厂或者转卖给国内外的第三方时，
请事先与富士机械制造株式会社或者本公司代理商取得联系。
●本产品目录所记载的是2012年2月的内容。

© 2012 FUJI MACHINE MFG. CO., LTD. All Rights Reserved.

Cat.No.GPXHD/2012.Feb/S

<http://www.fuji.co.jp>